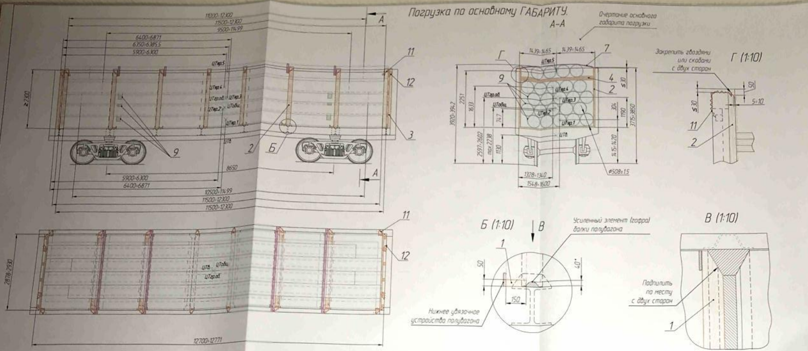
УТВЕРЖДАЮ: Заместитель генерального директора
по оперативной работе
АО "Ижорский Трубный Завод"
Ванев Д.И. ________
«_1_» ______ 2020г.

Станция отправления: Колпино Окт.Ж.Д.
Станция назначения: по Российской Федерации, СНГ
и странам Балтии.
Перевозчик – ОАО "РЖД".

ОАО «РЖД»
ОКТЯБРЬСКАЯ Ж.Д.
МЕСТНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
РАЗМЕЩЕНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА
№МТУ-01-00-004-03.06.20

Погрузка по основному ГАБАРИТУ.



Номер яруса	Кол-во труб	Габаритные размеры единиц груза, мм: Диаметр	Длина	Толщина стенки	Масса единиц груза, кг	Масса грузов в ярусе, кг
1	5	508 ±1,5	11500÷12300	8÷18	1150÷2790	5750÷13950
2	5		11500÷12300		1150÷2790	5750÷13950
3	5		10500÷12300		1050÷2790	5450÷13950
4	5		9500÷12300		950÷2790	4950÷13950
5	4		11000÷12300		1100÷2790	4400÷11160

Общая масса грузов, кг	Масса элементов крепления, кг	Общая масса грузов с элементами крепления, кг
26300÷66960	1257	27557÷68217

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПОГРУЗКИ.

1. Погрузка осуществляется в соответствии с настоящей схемой, общими положениями, и требованиями:
– главы 1 Технических условий размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, утвержденных МПС России 27.05.2003г. №ЦМ-943 (далее – ТУ ЦМ-943) при перевозке назначением на станции железных дорог Российской Федерации;
– главы 1 Приложения 3 к СМГС "Технические условия размещения и крепления грузов" (далее – Приложение 3) при перевозке назначением на (через) станции стран-участниц СМГС.
Груз размещен в пределах основного габарита погрузки.
2. Погрузку производить в универсальный полувагон с торцовыми стенами, грузоподъемностью 69÷75т, с внутренней длиной кузова 12700÷12771мм, с внутренней шириной кузова 2878÷2930мм, с внутренней высотой кузова не менее 2300мм, с высотой уровня пола от УГР 1415÷1420мм, массой тары не менее 22т., моделей: 12-132, 12-132-03, 12-196-01, 12-9766, 12-9767, 12-1704-04, 12-1295 и других, с соответствующими техническими характеристиками.
Полувагоны под погрузку должны быть исправные в техническом и пригодные в коммерческом отношениях.
3. Перед погрузкой полувагон должен быть подготовлен в соответствии с п.3.1 главы 1 ТУ (п.7.1 главы 1 Приложения 3):
– вагоны перед погрузкой должны быть очищены от остатков ранее перевозимого груза, средств крепления, мусора, грязи, снега и льда;
– опорные поверхности груза, подкладок, прокладок, а также поверхности груза в местах контакта с обвязками должны быть очищены от снега, льда и грязи;
– в зимнее время пол вагона и поверхности подкладок в местах опирания груза должны быть посыпаны тонким слоем чистого, сухого песка слоем до 2мм.
Разгрузочные люки полувагона (при наличии) должны быть закрыты и заперты на запоры в соответствии с п.3.2 главы 1 ТУ (п.7.2 главы 1 Приложения 3).
Вагоны должны быть заторможены тормозными башмаками.
4. Груз подготовить к перевозке согласно требованиям р.5 главы 1 ТУ (р.6 главы 1 Приложения 3).
Для предотвращения повреждения сварной кромки и защиты внутренней поверхности труб допускается устанавливать армированную пленку и обручи стальные или заглушки согласно "Техническим условиям ТУ 22.29.29-039-63341682-2017 и Инструкции по установке заглушек и металлических колец на трубы И.ОТО.429-2019". Пленка и обручи должны быть надежно закреплены на торцах труб 2-мя струбцинами согласно чертежа № ПС 4.01.223.00 СБ. Заглушки должны быть закреплены двумя бандажными лентами по периметру каждой заглушки.
5. На пол вагона установить 6 подкладок поз. 1 согласно схеме. Подкладки длиной равной внутренней ширине кузова полувагона должны располагаться на поперечных балках полувагона. Допускается располагать подкладки вплотную к усиленному элементу (гофре) балки полувагона, концы подкладок при этом подпилить по месту под контур выступающих элементов конструкции полувагона (согласно видам "Б" и "В" данной схемы).
6. Вплотную к торцовым стенам полувагона установить на пол вагона торцовые щиты поз. 3, шириной равной внутренней ширине кузова полувагона.
Каждый щит поз. 3 закрепить 2-мя увязками поз. 12 вокруг брусков щита к лесным скобам или увязочным устройствам на торцевой стене. Увязки скрутить ломиком или вороткам, концы увязок длиной не более 100мм загнуть в сторону торцовых стен полувагона.
7. К боковым и угловым стойкам кузова полувагона установить на пол вагона согласно схемы 16 стоек поз. 2, по 8 шт. к каждой боковой стене. Высота стойки должна быть выше уровня верхней обвязки полувагона не более чем на 30мм.
Допускается установка стоек поз. 2 на подкладки поз. 1 или на усиленный элемент балки полувагона.
Каждую стойку закрепить 1-й увязкой поз. 11 к верхнему наружному увязочному устройству полувагона. Нить проволоки увязки при этом заводится и утапливается перед скруткой в горизонтальный пропил в стойке размерами не более 10х10мм (вид "Г"). Каждую увязку дополнительно закрепить к стойке 2-мя загнутыми гвоздями или скобами.
Концы увязок скрутить в 5 витков при помощи воротка с отверстиями, плотно загнуть и прижать к стенам полувагона. Длина концов увязок после скрученного участка должна быть не более 30мм.
8. Трубы устанавливать в полувагон поштучно.
9. При погрузке труб с антикоррозийным покрытием между 1-4 ярусами труб прокладывать резиновые прокладки поз. 9, по 2÷3 шт. на каждый ярус.
10. Трубы в 1-4 ярусах устанавливать в полувагоне с продольной и поперечной раздвижкой труб по ярусно, с упором труб каждого яруса в противоположные торцовые щиты, за исключением труб в 3-м и 4-м ярусе длиной менее 11500мм.
11. Трубы в 1-м ярусе установить на подкладки поз. 1.
12. Трубы в 2-м ярусе установить на трубы 1-го яруса.
13. Трубы в 3-м ярусе установить на трубы 2-го яруса. При этом трубы длиной менее 11500мм, в количестве не более 3-х, размещать в средних рядах, симметрично поперечной оси полувагона.
14. Трубы в 4-м ярусе установить на трубы 3-го яруса. При этом трубы длиной менее 11500мм, в количестве не более 3-х, размещать в средних рядах, симметрично поперечной оси полувагона.
15. Трубы в 5-м ярусе установить на 4 прокладки поз. 4, установленные на трубах 4-го яруса, с продольной раздвижкой труб поштучно (в шахматном порядке) относительно друг друга, вплотную к торцовым щитам. Прокладки поз. 4 должны быть размещены в распор между стоек поз. 2, установленных друг напротив друга.
16. При погрузке труб без антикоррозийного покрытия подкладки поз. 1, стойки поз. 2 и прокладки с упорами поз. 4 защитными резиновыми пластинами допускается не оснащать. При этом прокладки поз. 9 использовать не обязательно.
17. Трубы во всех ярусах должны лежать параллельно и вплотную друг другу, при этом каждая труба в 2-4 ярусе должна лежать в седловине труб предыдущего яруса.
18. Длина труб размещенных в нижних ярусах должна быть больше или равной длине труб размещенных в последующих ярусах, за исключением труб длиной менее 11500мм, расположенных в средних рядах 3-го и 4-го ярусов.
19. Допускается погрузка в один полувагон труб с наружным антикоррозийным покрытием и без него, при этом трубы с покрытием размещать в верхних ярусах.
20. Общая масса груза должна быть равномерно распределена вдоль и поперек полувагона.
21. Груз закрепить согласно схеме 4-мя обвязками поз. 7. Крепление обвязок производить согласно "Руководства по эксплуатации МВ 100.3076.00.00.00 РЭ" за наружные увязочные устройства полувагона.
22. Грузоотправитель несет ответственность за подготовку вагона в соответствии с п.3.1-3.2 главы 1 ТУ (п.7.1–7.2. Приложения 3).
23. Грузоотправитель несет ответственность за подготовку груза в соответствии с п.5.1 главы 1 ТУ (р.6 главы 1 Приложения 3).
24. Грузоотправитель несет ответственность за указанные габаритные размеры, массу и расположение центра тяжести каждой единицы груза.
25. Размещение и крепление груза производится в соответствии с настоящей схемой, при условии обязательного контрольного взвешивания при отгрузке впервые.
26. Грузоотправитель несет ответственность за надежное крепление на трубах армированной пленки с обручем стальным и торцовых заглушек.
27. * – размеры уточнить по месту.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг
				Документация		
А1			ИТ3.508.ПВ.СБ	Сборочный чертеж		
А4			ИТ3.508-630.ПВ.РП3	Расчетно-Пояснительная записка		
				Детали		
				Сборочные единицы		
А3		1	ИТ3.508-630.ПВ-01	Подкладка 50х150х2878÷2930	6	156,0
А3		2	ИТ3.508-630.ПВ-02	Стойка 50÷70х150х2250÷2400	16	336,0
А3		3	ИТ3.508.ПВ-03	Торцовой щит	2	462,0
А3		4	ИТ3.508.ПВ-04	Прокладка с упорами	4	224,0
				Стандартные изделия		
				Крепление МВ КТ65ф 5,0/6000 ТУ 1415-028-54497116-2015		
		7		Обвязка	4	10,0
				Материалы		
				Резина ГОСТ 7338-90		
		9		Прокладка 10÷20х100÷150х2700÷2800	0÷9	64,0
				Проволока ф4÷6мм ГОСТ 3282-74		
		11		Увязка стоек в 2 нити	16	4,0
		12		Увязка щитов в 2 нити	4	1,0
					Σ	1257кг

ИТ3.508.ПВ.СБ

Схема размещения и крепления 24-х стальных труб ø508мм с антикоррозийным покрытием или без, с толщиной стенки 8÷18мм, в универсальном полувагоне.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Макаренко С.		01.06.20
Провер.				
Т.контр.				
Выпуст.				
Н.контр.				

Лит.	Масса	Масштаб
	27557 ÷ 68217кг	1:50

Лист 1 | Листов 1

АО «Ижорский Трубный Завод», 196655, Санкт-Петербург, Колпино, Территория Ижорский з-д, дом 90, лит. Д, помещение 1-Н. Телефон – (812) 448-48-24 доб. 101

код груза по ЕТСНГ – 323077